



中华人民共和国国家标准

GB/T 24133—2009/ISO 2231:1989

橡胶或塑料涂覆织物 调节和试验的标准环境

Rubber-or plastics-coated fabrics—
Standard atmospheres for conditioning and testing

(ISO 2231:1989, IDT)

2009-06-15 发布

2010-02-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准等同采用 ISO 2231:1989《橡胶或塑料涂覆织物 调节和试验的标准环境》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 2231:1989。

为了便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除国际标准的前言。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会涂覆制品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 10)归口。

本标准起草单位:上海橡胶制品研究所。

本标准主要起草人:卞正军、杨晨耘。

橡胶或塑料涂覆织物 调节和试验的标准环境

1 范围

本标准规定了橡胶或塑料涂覆织物的调节要求和调节方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

ISO 554:1976 调节和/或试验用标准大气 规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

参比环境 reference atmosphere

为一理论环境。如果已知其相关的换算系数,则在不同环境条件下测得的特征值可与此理论环境相联系。

注:标准参比环境 ISO 554 中作了规定。

3.2

调节和试验的标准环境 standard atmosphere for conditioning and testing
进行试验的实际环境。

3.3

调节方法 method of conditioning

涂覆织物进行试验时的环境特征以及暴露于该环境中的时间。

3.4

标准条件 standard condition

涂覆织物在调节和试验的标准环境中达到平衡状态时的条件。

3.5

水分平衡 moisture equilibrium

涂覆织物暴露于流动的空气之中后,达到质量上无明显变化时的平衡。

4 预调节

当织物底布为强吸湿性材料,或试验方法要求精度高时,应将试样放在相对湿度不大于 10%,温度为 60℃~70℃的环境中进行调节,使试样达到平衡(见 3.5)。

注:相对湿度为 65%,温度为 20℃的空气,在恒定压力下加热到 60℃~70℃时,相对湿度大约为 5%,湿度再高将导致某些涂覆层发生变化。

5 试验环境特征

根据每项试验或材料所规定的标准或规范,选用下列诸环境中的一种。对于这些环境的选择与我国的采用惯例和不同的应用有关,并应在试验报告中说明。

5.1 环境 A

- 温度为 $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- 相对湿度为 $65\% \pm 5\%$ 。

5.2 环境 B

- 温度为 $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- 相对湿度为 $50\% \pm 5\%$ 。

5.3 环境 C(热带地区)

- 温度为 $27\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- 相对湿度为 $65\% \pm 5\%$ 。

5.4 环境 D(仅控制温度)

- 温度为 $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

5.5 环境 E(热带地区仅控制温度)

- 温度为 $27\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

6 调节方法

根据每项试验或材料所规定的标准或规范,选用下列调节方法中的一种。

6.1 调节方法 1

试样应自由暴露于标准环境 A、B 或 C 中,直至达到平衡状态为止。自由暴露于流动空气中的试样逐次质量(每次间隔时间为 2 h)相差小于 0.1%,即认为是达到了本标准环境下的平衡状态。

对于单面涂覆织物,建议最少暴露 16 h。

对于双面涂覆织物,建议最少暴露 24 h。

6.2 调节方法 2

试样应自由暴露于标准环境 D 或 E 中,暴露时间为 3 h。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
橡胶或塑料涂覆织物
调节和试验的标准环境

GB/T 24133—2009/ISO 2231:1989

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

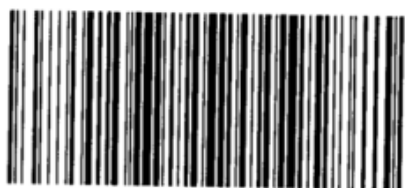
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2009年9月第一版 2009年9月第一次印刷

*

书号:155066·1-38576 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 24133-2009